

Zamawiający zamontowanie elementów o następujących cechach:

Elementy tj.

Lp.	Opis produktu	Nr produktu	Ilość
1	Zamek wierzchni CLIQ	CYL053T	3
2	Zamek nawierzchniowy	RI211	3
3	Wkładka hartowana 43/45	CYL332 00000	4
4	Wkładka hartowana 35/35	CYL332 00001	10
5	Zamek przemysłowy "camlock" mech.	CL103T	10
6	Zamek techniczny	CYLP718T	66
7	Kłódka CLIQ	PLLW330 00000	3

muszą współpracować z posiadany przez ZDM w Poznaniu systemem elektronicznego dostępu ASSA ABLOY PROTEC2 CLIQ.

Wykonawca winien w ofercie winien ująć wszystkie koszty związane z montażem (materiał, robocizna, ewentualne modyfikacje dotychczasowych systemów ryglowania do szaf i pomieszczeń technicznych), niezbędne do prawidłowego wykonania zadania.

Lokalizacje zabezpieczeń zostaną wskazane wykonawcy z którym zostanie podpisana umowa na przedmiotowe zadanie w trakcie jej obowiązywania.

Właściwości systemu i wymagania dla dostarczanych elementów:

1. System posiada możliwość współpracy różnych typów zamknięć funkcjonujących w ramach tego samego systemu klucza, tj. wkładek dwustronnych (standardowych lub z gałką), wkładek jednostronnych (tzw. półwkładek), kłódek, zamknięć przemysłowych do szaf i obudów, tub depozytowych oraz zamków meblowych
2. klucze posiadają zabezpieczenia uniemożliwiające ich kopiowanie na maszynach do dorabiania kluczy,
3. klucze posiadają wzór zastrzeżony dla Zamawiającego
4. klucze posiadają część mechaniczną i elektroniczną. Uwaga : część mechaniczna klucza posiada możliwość otwierania i zamykania systemowych zamknięć mechanicznych i elektromechanicznych
5. klucze elektromechaniczne posiadają baterie ogólnie dostępne w obrocie handlowym w Polsce.
6. część elektroniczna klucza pozwala na:
 - a. otwieranie i zamykanie systemowych zamknięć elektromechanicznych, wprowadzenie harmonogramów czasów aktywności klucza, sczytywanie historii zdarzeń z klucza (rekord posiada datę godzinę i numer identyfikacyjny zamknięcia),
 - b. dodawanie i usuwanie dostępów do zamknięć elektromechanicznych
 - c. usuwanie zgubionych kluczy elektromechanicznych z systemu klucza bez konieczności zmiany budowy wewnętrznej zamknięć;

7. posiada możliwość aktualizowania klucza użytkownika (czas, dostęp do zamknięć, okres ważności, harmonogramy) w wielu miejscach wskazanych przez Zamawiającego, bądź zdalnie przy wykorzystaniu aplikacji mobilnej;
8. zamknięcia elektromechaniczne są pasywne tj. nie posiadają baterii ani okablowania – zasilanie wyłącznie z baterii klucza elektromechanicznego
9. elektromechaniczne wkładki bębnekowe powinny posiadać 6 klasę zabezpieczenia zgodnie z wymaganiami Polskiej Normy PN-EN 1303 – wymagane jest potwierdzenie spełnienia wymagań normy przez zamknięcia w systemie klucza generalnego
10. wkładki muszą posiadać klasę odporności na włamanie co najmniej „C”
11. wszystkie zamknięcia muszą charakteryzować się odpornością na temperaturę w przedziale -40/+70°C poświadczony przez producenta
12. Kłódki elektromechaniczne muszą posiadać klasę zabezpieczenia co najmniej „3” oraz możliwość wyjęcia klucza tylko po uprzednim zamknięciu kłódki
13. wszystkie zamknięcia elektromechaniczne systemu powinny mieć możliwość zapisu historii około 2000 rekordów ostatnich zdarzeń (daty, godziny, ID klucza)
14. elektromechaniczne komponenty systemu muszą posiadać dokumenty świadczące o przejściu badań na zgodność ze standardami EMC (wg PN-EN 16000-6-3:2008 oraz PN-EN 16000-6-2:2008) oraz ESD (wg PN-EN 16000-4-2:2011)