

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

D.07.06.02A. URZĄDZENIA MAŁEJ ARCHITEKTURY

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem elementów małej architektury

1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych ST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia następujących robót:

- stojaki rowerowe
- słupki

Uwaga. Typ stosowanych elementów określono dokładnie w projekcie wykonawczym. Dotyczy to kształtu oraz formy zastosowanych elementów.

1.4. Określenia podstawowe.

1.4.1 Katalog mebli miejskich - dokument dostępny na stronie internetowej Miasta Poznania – wydany w maju 2018 roku,

1.4.3. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST 00.00.00. „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D.00.00.00. "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY.

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt.2

2.2. Materiały stosowane do wykonania i montażu elementów małej architektury:

2.2.1. Profile i kształtowniki stalowe o grubości ścianek minimum 2mm,

2.2.2. Farba ftalowa ogólnego stosowania:

- farba podkładowa,
- farba nawierzchniowa kryjąca.

2.2.3. Gruz.

2.2.4. Beton C 15/20.

2.3. Słupki metalowe i elementy połączeniowe

2.3.1. Wymiary i najważniejsze charakterystyki elementów

Elementy metalowe można wykonać z ocynkowanych rur kwadratowych lub prostokątnych, względnie z kształtowników: kątowników ceowników (w tym: częściowo zamkniętych), teowników i dwuteowników, zgodnie z dokumentacją projektową, ST lub wskazaniem Inżyniera.

2.3.2. Wymagania dla rur

Rury powinny odpowiadać wymaganiom PN-H-74219 lub PN-H-74219, lub innej zaakceptowanej przez Inżyniera.

Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna rur nie powinna wykazywać wad w postaci łusek, pęknięć, zwalcowania i naderwań. Dopuszczalne są nieznaczne nierówności, pojedyncze rysy wynikające z procesu wytwarzania, mieszczące się w granicach dopuszczalnych odchyłek wymiarowych.

Końce rur powinny być obcięte równo i prostopadłe do osi rury.

Porządne jest aby rury były dostarczone o:

- długościach dokładnych i zgodnych z zamówieniami;
z dopuszczalną odchyłką ± 10 mm,
- długościach wielokrotnych w stosunku do zamówień długości dokładnych poniżej 3 m z nadkładem 5 mm na każde cięcie i z dopuszczalną odchyłką dla całej długości wielokrotnej jak dla długości dokładnych.

Rury powinny być proste. Dopuszczalne miejscowe odchylenia od prostej nie powinna przekraczać 1,5 mm na 1 m długości rury.

Rury powinny być wykonane ze stali w gatunkach dopuszczonych przez normy (np. R55, R65, 18G2A):PN-H-48023-07, PN-H-84018, PN-H-18019, PN-H-84030 lub inne normy.
Do ocynkowania rur stosuje się gatunek cynku Raf wg PN-H-82200

3. SPRZĘT.

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt.3.

3.2. Spawarka elektryczna - do przyspawania dolnej płytki stalowej do słupka i krążka stalowego pokrywy.

3.3. Środki transportu materiałów - dowolne

3.4. Pozostałe roboty związane z ustawieniem bariery ulicznej będą wykonywane ręcznie.

4. TRANSPORT.

Transport elementów poręczy może odbywać się dowolnymi środkami transportu (z uwzględnieniem wymiarów i ciężaru elementów) akceptowanymi przez Inżyniera. W czasie transportu nie może dojść do uszkodzeń mechanicznych, a także nie może ulec uszkodzeniu zabezpieczenie antykorozyjne elementów.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Ogólne zasady wykonania robot podano w ST D 00.00.00. „Wymagania ogólne”.

Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót, uwzględniający wszystkie warunki w jakich będą wykonane bariery metalowe.

5.2. Zasady wykonania urządzeń zabezpieczających ruch pieszych

W zależności od wielkości robot Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera zakres robot wykonanych bezpośrednio na placu budowy oraz robót przygotowawczych na zapleczu.

Przed wykonaniem robot należy wytyczyć lokalizację poręczy zabezpieczających ruch pieszych na podstawie dokumentacji projektowej ST lub zaleceń Inżyniera

Do podstawowych czynności objętych niniejszą ST przy wykonaniu w/w. robót należą:

- wykonanie dołów pod montowane elementy,
- wykonanie fundamentów betonowych zgodnie z kartą katalogową produktu lub zgodnie z zaleceniami inżyniera kontraktu.
- ustawienie elementów.

5.3. Wykonanie dołów pod montaż ławek i stojaków rowerowych

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST nie podaje inaczej to doły pod stojaki powinny mieć wymiary w planie o 20cm większe od wymiarów słupka, a głębokość od 0,8 do 1,2 m.

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST nie podaje inaczej to doły pod ławki powinny mieć wymiary w planie o 10cm większe od wymiarów zewnętrznych boku ławki, a głębokość od 0,3 do 0,4 m.

Dopuszcza się zastosowanie elementów prefabrykowanych przewidzianych przez producenta elementu małej architektury.

5.4. Ustawienie elementów wraz z wykonaniem fundamentów

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST nie podaje inaczej, to elementy małej architektury winny być montowane do uprzednio wykonanych fundamentów na miejscu. Kosze na śmieci należy ustawić w miejscu docelowym.

Fundament betonowy wykonany „na mokro”, w którym osadzono słupek, można wykorzystywać do dalszych prac co najmniej po 7 dniach od ustawienia słupka w betonie, a jeśli temperatura w czasie wykonywania fundamentu jest niższa od 10°C - po 14 dniach.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.

Ogólne wymagania dotyczące kontroli podano w ST D.00.00.00. "Wymagania Ogólne".

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać od producentów zaświadczenia o jakości (atesty) oraz wykonać badania materiałów przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić ich wyniki Inżynierowi w celu akceptacji materiałów, zgodnie z wymaganiami określonymi w pkt. 2.3. Do materiałów, których producenci są zobowiązani (przez właściwe normy PN i BN) dostarczyć zaświadczenia o jakości (atesty) należą:

- rury i kształtowniki,
- elementy betonowe i żelbetowe.

Do materiałów, których badania powinien przeprowadzić Wykonawca należą materiały do wykonania fundamentów betonowych na mokro, uwzględniając nieskomplikowany charakter robót fundamentowych, na wniosek Wykonawcy, Inżynier może zwolnić go z potrzeby wykonania badań materiałów dla tych robót.

6.3. Badania i kontrola w czasie wykonywania robót

6.3.1. Badania materiałów w czasie wykonywania robót

Wszystkie dostarczone na budowę z zaświadczeniem o jakości (atestem) producenta powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiarów.

Częstotliwość badań i ocena wyników powinna być zgodna z zaleceniami tablicy 2.

Tab.2

Lp.	Rodzaj badania	Liczba badań	Opis badań	Ocena wyników badań
1.	Sprawdzenie powierzchni	od 5 do 10 badań z wybranych losowo elementów w każdej dostarczonej partii wyrobów liczącej do 1000 elementów	Powierzchnię zbadać nieuzbrojonym okiem. Do ew. sprawdzenia głębokości narzędzi (np. liniałów z czujnikiem, suwmiarek, mikrometrów itp.	Wyniki badań powinny być zgodne z wymaganiami pkt. 2.3. OST
2.	Sprawdzenie wymiarów		Przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi lub sprawdzianami	

W przypadkach budzących wątpliwości można zlecić uprawnionej jednostce zbadanie właściwości dostarczonych wyrobów i materiałów w zakresie wymagań podanych w punktach od 2.3. do 2.11.

6.3.2. Kontrola w czasie wykonywania robót

W czasie wykonywania urządzeń zabezpieczających ruch pieszych należy zbadać:

- a) zgodność wykonania urządzeń z dokumentacją projektową,
- b) zachowanie dopuszczalnych odchyłek wymiarów, zgodnie z punktami od 2.3. do 2.11 OST,
- c) prawidłowość wykonania dołów pod słupki, zgodnie z punktem 5.3 OST,
- d) poprawność wykonania fundamentów pod słupki zgodnie z punktem 5.5. i 5.6. OST,
- e) poprawność ustawienia słupków, zgodnie z punktem 5.7 lub 5.8 OST,

W przypadku wykonania spawanych złączy elementów urządzeń:

- a) Przed oględzinami i przylegające do niej elementy łączone (od 10 do 20 mm z każdej strony) należy dokładnie oczyścić z żużla, zgorzeliny, odprysków, rdzy, farb i innych zanieczyszczeń utrudniających prowadzenie obserwacji i pomiarów,

- b) oględziny należy przeprowadzić wizualnie z ewentualnym użyciem lupy o powiększeniu 2 do 4 razy; do pomiarów spoin powinny być stosowane wzorniki przymiary oraz uniwersalne spoinomierze,
- c) w przypadkach wątpliwych można zalecić uprzywilejowanej jednostce zbadanie wytrzymałości zmęczeniowej spoin, zgodnie z PN-M-06515,
- d) złącza o wadach większych niż dopuszczalne powinny być naprawione powtórным spawaniem.

7. OBMIAR ROBÓT.

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

. Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST D.00.00.00. "Wymagania Ogólne".

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową urządzenia zabezpieczającego ruch pieszych jest 1 m poręczy z rur stalowych zgodnie z dokumentacją projektową. Obmiar polega na określeniu rzeczywistej długości urządzenia zabezpieczającego ruch pieszych.

Jednostką obmiarową dla wiaty przystankowej i innych elementów małej architektury jest szt. (sztuka).

8. ODBIÓR ROBÓT.

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D.00.00.00. "Wymagania Ogólne".

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg. pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D.00.00.00. p.9.

9.2. Cena jednostek obmiarowych

Cena jednostki obmiarowej wykonania poręczy dla pieszych, podpórek dla rowerzystów oraz stojaków na rowery obejmuje:

- zakup i transport materiałów
- oznakowanie robót prowadzonych w pasie drogowym.
- sytuacyjne wyznaczenie odcinków ustawianej poręczy
- przygotowanie elementów poręczy (słupki, płyty, przykrywy słupków, haki)
- przygotowanie odcinka płaskownika
- wykonanie otworów pod słupki poręczy,
- malowanie dołu słupków gudronem,
- osadzenie słupków w otworach z zasypką gruzem i ubiciem,
- zalanie zaprawą cementowo-piaskową,
- malowanie dwukrotnie słupków (przykładowe i nawierzchniowe dwukolorowe)
- malowanie dwukrotnie elementów

Cena jednostki obmiarowej ustawienia wiaty lub elementów małej architektury obejmuje:

- przygotowanie terenu pod ustawienie elementu,
- zakup i dowieszenie elementów,
- montaż zgodnie z instrukcją producenta,
- oczyszczenie terenu.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Katalog „Balustrady zabezpieczające” pt. KB4-4.3.7.(1)

PN-68/H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco.

PN-79/H-922202 Blachy stalowe cienkie walcowane na gorąco.

PN-81/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości.