

Zamawiający wymaga dostarczenia systemu o następujących cechach:

1. Elementy tj.
 - a. Wkładka hartowana 40/43 wraz z wymianą zamka CYL332 00000
 - b. Klucz programujący systemu ABLOY PROTEC2 CLIQ TQB403 000000
 - c. Dynamiczny klucz użytkownika ABLOY PROTEC2 CLIQ TQ407 000000
 - d. Klucz BLE systemu ABLOY PROTEC2 CLIQ TQB407 000000
 - e. Kłódka CLIQ PLLW330 00000
 - f. Zamek techniczny CYLP718T
 - g. Klucz nacięty KS152T
 - h. Programator ścienny PDA100

muszą współpracować z posiadanym przez ZDM w Poznaniu systemem elektronicznego dostępu ASSA ABLOY PROTEC2 CLIQ.

Właściwości systemu i wymagania dla dostarczanych elementów:

2. System posiada możliwość współpracy różnych typów zamknięć funkcjonujących w ramach tego samego systemu klucza, tj. wkładek dwustronnych (standardowych lub z gałką), wkładek jednostronnych (tzw. półwkładek), kłódek, zamknięć przemysłowych do szaf i obudów, tub depozytowych oraz zamków meblowych
3. klucze posiadają zabezpieczenia uniemożliwiające ich kopiowanie na maszynach do dorabiania kluczy,
4. klucze posiadają wzór zastrzeżony dla Zamawiającego
5. klucze posiadają część mechaniczną i elektroniczną. Uwaga : część mechaniczna klucza posiada możliwość otwierania i zamykania systemowych zamknięć mechanicznych i elektromechanicznych
6. klucze elektromechaniczne posiadają baterie ogólnie dostępne w obrocie handlowym w Polsce.
7. część elektroniczna klucza pozwala na:
 - a. otwieranie i zamykanie systemowych zamknięć elektromechanicznych, wprowadzenie harmonogramów czasów aktywności klucza, sczytywanie historii zdarzeń z klucza (rekord posiada datę godzinę i numer identyfikacyjny zamknięcia),
 - b. dodawanie i usuwanie dostępu do zamknięć elektromechanicznych
 - c. usuwanie zgubionych kluczy elektromechanicznych z systemu klucza bez konieczności zmiany budowy wewnętrznej zamknięć;
8. posiada możliwość aktualizowania klucza użytkownika (czas, dostęp do zamknięć, okres ważności, harmonogramy) w wielu miejscach wskazanych przez Zamawiającego, bądź zdalnie przy wykorzystaniu aplikacji mobilnej;
9. zamknięcia elektromechaniczne są pasywne tj. nie posiadają baterii ani okablowania – zasilanie wyłącznie z baterii klucza elektromechanicznego
10. elektromechaniczne wkładki bębnekowe powinny posiadać 6 klasę zabezpieczenia zgodnie z wymaganiami Polskiej Normy PN-EN 1303 – wymagane jest potwierdzenie spełnienia wymagań normy przez zamknięcia w systemie klucza generalnego
11. wkładki muszą posiadać klasę odporności na włamanie co najmniej „C”
12. wszystkie zamknięcia muszą charakteryzować się odpornością na temperaturę w przedziale -40/+70°C poświadczoną przez producenta
13. Kłódki elektromechaniczne muszą posiadać klasę zabezpieczenia co najmniej „3” oraz możliwość wyjęcia klucza tylko po uprzednim zamknięciu kłódki
14. wszystkie zamknięcia elektromechaniczne systemu powinny mieć możliwość zapisu historii około 2000 rekordów ostatnich zdarzeń (daty, godziny, ID klucza)

15. elektromechaniczne komponenty systemu muszą posiadać dokumenty świadczące o przejściu badań na zgodność ze standardami EMC (wg PN-EN 16000-6-3:2008 oraz PN-EN 16000-6-2:2008) oraz ESD (wg PN-EN 16000-4-2:2011)