

pionowy, cylindryczny regulator przepływu z blachą montażową dla studni DN2000, ze stali nierdzewnej 1.4301, parametry pracy zgodnie z kartą doborową, montaż "na mokro", do ściany

Charakterystyka elementów studni:

- klasa ekspozycji XA3
- klasa betonu: min. C35/45
- wodoszczelność: W10
- nasiąkliwość: ≤ 5%
- stopień mrozoodporności w wodzie: F150

Studnie wykonane z elementów prefabrykowanych, należy posadzić na wypoziomowanej prefabrykowanej płycie żelbetowej, zbrojonej, z betonu min. C 12/15 o klasie nasiąkliwości nie wyższej niż 5%, o grubości min. 10+15cm i o średnicy większej o min. 10 cm niż średnica zewnętrzna kręgu betonowego. Płytę należy wykonać w odwodnionym wykopie, na właściwie zagęszczonej podсыпce piaskowej.

Prefabrykowane elementy studni (dennica, kręgi) muszą posiadać prefabrykowane przejścia szczelne lub króćce połączeniowe dla sieci i przyłączy kanalizacyjnych, dostosowane do rodzaju rur kanalizacyjnych. Przy budowie kanalizacji np. z rur kamionkowych, konieczne jest zapewnienie przegubowego połączenia rur ze studnią, z zastosowaniem elementów odpowiednich dla danego systemu.

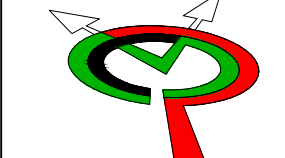
Kręgi należy łączyć z elementem dna, oraz pomiędzy sobą, za pomocą odpowiednich uszczelnień gumowych, odpornych na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów kanalowych.

W studniach stosować stopnie złączowe kanałowe (klamry), dostępne w handlu jako produkt spełniający wymogi normy PN-EN 13101 zabezpieczone tworzywem o strukturze antypoślizgowej z poziomą powierzchnią odprowadzającą wodę przed poślizgiem. Rozmieszczenie stopni w pionie co 25 cm - 30 cm w układzie drabinkowym, w odległości 15 cm od ściany do czołowej części stopnia (w osi stopnia). Na czołowej części stopnia (niezadeptywanej) należy umieścić oznaczenie producenta studni celem jej łatwej identyfikacji po zamontowaniu.

W zwężce studni, pod włazem, (ok. 10 cm), należy montować tzw. poręcz chwytną, z pręta stalowego ocynkowanego, pokrytych tworzywem o strukturze antypoślizgowej o średnicy lub wymiarze 30mm - w odległości 7 cm od ściany.

Właz DN600 z żeliwa szarego min. EN-GJL-200 z pokrywą wypełnioną betonem w kl. min. C35/45 z odpornością na zamrażanie/rozmarzanie: +R, z wkładką tłumiącą, z logo Aquanet, o min. wys. korpusu 140mm; kl. D400.

Do regulacji wysokości osadzenia włazu stosować prefabrykowane pierścienie dystansowe o wysokości nie większej niż 24cm.

JEDNOSTKA PROJEKTOWA	 <p><b>P-M CAMINO PAULINA KRZEMIŃ</b> ul. Żołnierzy Lenino 30; 61-694 Poznań tel. 601 665 175, 724 713 177 email: <a href="mailto:biuro@pmcamino.pl">biuro@pmcamino.pl</a></p>
INWESTOR	Prezydent Miasta Poznania Plac Kolegiacki 17, 61-841 Poznań
OBIEKT	Budowa drogi gminnej 8KDL wraz infrastrukturą towarzyszącą w Poznaniu- odnoga ulicy Obodrzyckiej
FAZA PROJEKTU	PROJEKT BUDOWLANY - TECHNICZNY
BRANŻA	WOD-KAN
TREŚĆ RYSUNKU	STUDNIA NR D0

	Imię i nazwisko	Numer uprawnień	Podpis
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Paweł Moczulski	WKP/0388/POOS/18	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Jan Moczulski	LUKG/0004/PWOS/04	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Marta Warzecha		
Data	Skala	Numer rysunku	Numer projektu: 22073
10.2023	1:25	KD_12	Strona numer: