

Uwaga:

Studnie wykonane z betonu dobranego w oparciu o analizę warunków środowiska w jakim będą pracować, Studnie zaprojektowano zgodnie z normą PN-EN 206-1:2003/A1:2005 wprowadzoną w 2005 oraz zmianą PN-EN 206-1:2003/A2:2006 dla klasy ekspozycji XA3

- Dla powyższej klasy cechy betonu sq następujące:

- beton klasy C35/45 o w 0,45
- cement siarczanoodporny CEM III/A 42,5 lub HSR 42,5 w ilości 360kg/m³
- kruszywo grube łamane bazaltowe
- nasiąkliwość betonu 5%
- wodoszczelność W10

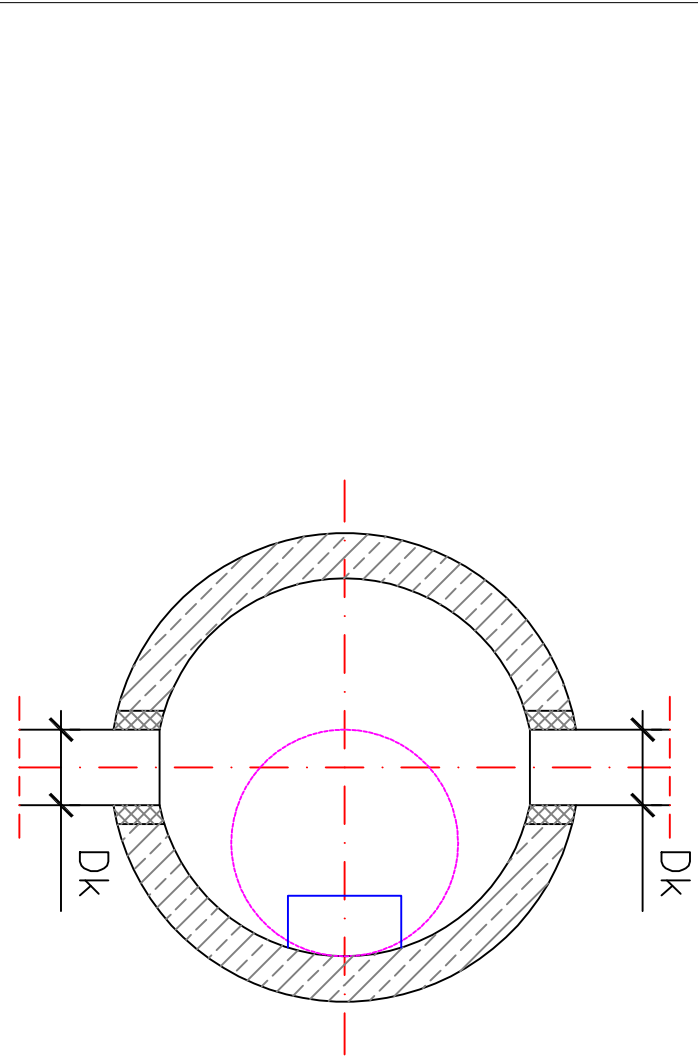
Studnie należy posadzić na wyposiżonymanej płycie żelbetowej, z betonu C12/15 o gr. min. 10-15 cm i o średnicy min. 0,10 m większej niż średnica zewnętrzna kręgu betonowego. Płytę należy wykonać w odwodnionym wykopie, na odpowiednio przygotowanym gruncie rodzimym lub właściwie zagęszczonej podsypce piaskowej – zależnie od warunków gruntu – wodnych. W prefabrykowanym elemencie dna studni powinno być odpowiednio do kształtu kanału wykonane fabrycznie wyprofilowane koryto (kineta 1D) oraz spocznik. Właz kanalizacyjny stanowi zwieńczenie studni. Stosować należy włazy kanalizacyjne okrągłe wentylowane o średnicy DN600 mm klasy D400 wg normy PN-EN 124:2000 "Zwieńczenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Zasady konstrukcji, badania typu, znokowanie, sterowanie jakością", korpus z żeliwa o wys. 140 mm, pokrywa wypełniona betonem klasy C35/45. Rama oraz pokrywa powinna być mechanicznie obrabiana – przetłaczana. Włężenie do studni istniejącej wykonane poprzez wykonanie otworu wiertnicę i zastosowanie oryginalnych, dopuszczonych do stosowania w budownictwie, dostępnych na rynku szczelnych połączeń.


- zgodnie ze Standardami Materiałowymi Sieci Kanalizacyjnych w obszarze działania Aquanet S.A przejęcia kanałami przez ściany studni należy wykonać jako szczelną w stopniu umożliwiający infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków; przed wykonaniem przejść trzeba mieć na uwadze zabezpieczenie kanału przed zatamaniem przy różnym osiadaniu studni i kanału.

- studnie składają się z komory roboczej i dna jako elementu prefabrykowanego stanowiącego monolityczne połączenie kręgu i płyty dennej

Rysunek studni wykonany bez zachowanej skali

Dk – to Dz315 mm w niniejszym opracowaniu



Zamawiający	Wykonawca				
Zarząd Dróg Miejskich ul. Wilczak 17 61-626 Poznań	<div><div>stadtraum</div></div> <div>Stadtraum Polska Sp z o.o. ul. Drużbickiego 11 62-693 Poznań</div>				
Nazwa opracowania	Data opracowania	02.2021	Skala	-	Numer rysunku 4
Nazwa opracowania	Nazwa rysunku	Studnia kanalizacyjna			Numer arkusza —
	Projektant	Inż. Agnieszka Rak			Podpis
	Nr upr. bud.	SLK/1159/PWOS/06			
	Specjalność	Instalacyjna do projektowania bez ograniczeń			
	Asystent projektanta				Podpis
Wykonanie projektu wyniesionego skrzyżowania ulic Świt i Swobody Branża kanalizacyjna	Sprawdzający	mgr inż. Agnieszka Bosacka			Podpis
	Nr upr. bud.	137/PW/2002			
	Specjalność	Instalacyjna do projektowania bez ograniczeń			