

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANÝCH**

D.07.06.02

URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA RUCHU

D 07.06.02

CPV 45233000-9

CPV: Roboty w zakresie konstruowania, fundamentowania oraz wykonywania nawierzchni
autostrad, dróg

1. Wstęp

1.1. Przedmiot STWiORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem elementów bezpieczeństwa ruchu w związku z przebudową ulicy Kórnickiej na odcinku od ul. Piotrowo do ul. Przysań.

1.2. Zakres stosowania STWORB

Specyfikacja Techniczna jest stosowana, jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych STWiORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu projektowanych:

- oznaczenia fakturowe (FON) – faktury bezpieczeństwa należy zrealizować z prefabrykatów betonowych barwionych w masie na kolor żółty;

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Wyroby prefabrykowane - Wyroby, które łączy się z powierzchnią drogi przez klejenie, wtapianie, wbudowanie lub w inny sposób. Zalicza się do nich punktowe elementy odblaskowe, słupki oraz separatory.

1.4.2. Słupek blokujący – element zgodny z [13] zał.4,

1.4.3. Słupek przeszkodowy U-5a – element zgodny z [13] zał.4.

1.4.4. Sztuczny azyl drogowy – prefabrykowany element z tworzywa sztucznego połączony trwale z nawierzchnią jezdni. Służy do oddzielenia użytkowników ruchu i jako podstawa do montowania konstrukcji wsporczych znaków drogowych.

1.4.5. Punktowe elementy odblaskowe - urządzenia prowadzenia poziomego, o różnym kształcie, wielkości i wysokości oraz rodzaju i liczbie zastosowanych odbłyśników, które odbijają padające z boku oświetlenie w celu ostrzegania, prowadzenia i informowania użytkowników drogi. Punktowy element odblaskowy może składać się z jednej lub kilku integralnie związanych ze sobą części, może być przyklejony, zakotwiczony lub wbudowany w nawierzchnię drogi. Część odblaskowa może być jedno lub dwukierunkowa, może się zginać lub nie. Element ten może być typu stałego (P) lub tymczasowego (T).

1.4.6. Kulki szklane - wyrób w postaci przezroczystych, kulistych cząstek szklanych do posypywania lub narzucania pod ciśnieniem na oznakowanie wykonane w stanie ciekłym, w celu uzyskania widzialności oznakowania w nocy przez odbicie powrotne padającej wiązki światła pojazdu w kierunku kierowcy. Kulki szklane są także składnikami wyrobów grubowarstwowych.

1.4.7. Kruszywo przeciwoślizgowe – twarde ziarna pochodzenia naturalnego lub sztucznego stosowane do zapewnienia własności przeciwoślizgowych poziomym oznakowaniom dróg, stosowane samo lub w mieszaninie z kulkami szklanymi.

1.4.8. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2. Wyroby budowlane

2.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące wyrobów, ich pozyskiwania i składowania, podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2.2. Słupek blokujący

Słupki blokujące muszą być wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo. Wysokość słupków powinna wynosić 0,8 m. Barwa słupków blokujących powinna być grafitowa (RAL 7043).

Słupek blokujący winien być zgodny z wymaganiami rozporządzenia Ministra Infrastruktury (12). Słupek w przekroju winien mieć kształt koła.

Słupek przystosowany do umocowania do nawierzchni chodnika powinien mieć odpowiednią konstrukcję mocującą zaakceptowaną przez Inżyniera.

2.2.1. Wymiary i najważniejsze charakterystyki słupków

Słupki metalowe ogrodzeń można wykonywać z ocynkowanych rur okrągłych o średnicy 8 lub 12 cm.

2.2. Separator U-25a

Separatory U-25a powinny być barwy żółtej wykonane z wysokoudarowego tworzywa sztucznego lub betonu. Muszą być odpowiednio przymocowane do jezdni w sposób zapobiegający ich przemieszczeniu.

2.3 Wymagania dla rur

Rury powinny odpowiadać wymaganiom PN-H-74219 [2], PN-H-74220 [3] lub innej zaakceptowanej przez Inżyniera.

Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna rur nie powinna wykazywać wad w postaci łusek, pęknięć, zawałowań i naderwań. Dopuszczalne są nieznaczne nierówności, pojedyncze rysy wynikające z procesu wytwarzania, mieszczące się w granicach dopuszczalnych odchyłek wymiarowych.

Końce rur powinny być obcięte równo i prostopadle do osi rury. Pożądane jest, aby rury były dostarczane o:

- długościach dokładnych, zgodnych z zamówieniami; z dopuszczalną odchyłką + 10 mm,

- długościach wielokrotnych w stosunku do zamówionych długości dokładnych poniżej 3 m z naddatkiem 5 mm na każde cięcie i z dopuszczalną odchyłką dla całej długości wielokrotnej, jak dla długości dokładnych.

Rury powinny być proste. Dopuszczalne miejscowe odchylenia od prostej nie powinny przekraczać 1,5 mm na 1 m długości rury.

Rury powinny być wykonane ze stali w gatunkach dopuszczonych przez normy (np. R55, R65, 18G2A): PN-H-84023-07 [5] lub inne normy.

Do ocynkowania rur stosuje się gatunek cynku Raf wg PN-H-82200 [4].

2.4.3. Wymagania dla elementów połączeniowych do mocowania elementów barier

Wszystkie drobne ocynkowane metalowe elementy połączeniowe przewidziane do mocowania między sobą barier i płotków jak: śruby, wkręty, nakrętki itp. powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów.

Własności mechaniczne elementów połączeniowych powinny odpowiadać wymaganiom PN-M-82054 [15], PN-M-82054-03 [9] lub innej normy uzgodnionej.

Dostawa może być dostarczona w pudełkach tekturowych, pojemnikach blaszanych lub paletach w zależności od wielkości i masy wyrobów.

Śruby, wkręty, nakrętki itp. powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, z dala od materiałów działających korodująco i w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniem.

Minimalna grubość powłoki cynkowej powinna wynosić w warunkach użytkowania:

- umiarkowanych - 8 μm ,
- ciężkich - 12 μm ,

zgodnie z określeniem agresywności korozyjnej środowisk według PN-H-04651 [16].

2.4.4. Wymagania dla powłok metalizacyjnych cynkowych

W przypadku zastosowania powłoki metalizacyjnej cynkowej na konstrukcjach stalowych, powinna ona być z cynku o czystości nie mniejszej niż 99,5% i odpowiadać wymaganiom BN-89/1076-02 [17]. Minimalna grubość powłoki cynkowej powinna być zgodna z wymaganiami tablicy 14.

Tablica 14. Minimalna grubość powłoki metalizacyjnej cynkowej narażonej na działanie korozji atmosferycznej wg BN-89/1076-02 [17]

Agresywność korozyjna atmosfery wg PN-H-04651 [2]	Minimalna grubość powłoki, Dm, przy wymaganej trwałości w latach	
	10	20
Umiarkowana	120	160
Ciężka	160 M	200 M
M - powłoka pokryta dwoma lub większą liczbą warstw powłoki malarskiej		

Powierzchnia powłoki powinna być jednorodna pod względem ziarnistości. Nie może ona wykazywać widocznych wad jak rysy, pęknięcia, pęcherze lub odstawanie powłoki od podłoża.

2.4.5 Beton i jego składniki

Deskowanie powinno zapewnić sztywność i niezmienność układu oraz bezpieczeństwo konstrukcji.

Deskowanie powinno być skonstruowane w sposób umożliwiający łatwy jego montaż i demontaż. Przed wypełnieniem masą betonową, deskowanie powinno być sprawdzone, aby wykluczało wyciek zaprawy z masy betonowej, możliwość zniekształceń lub odchył w betonowanej konstrukcji.

Klasa betonu powinna być B 15 lub B 20. Beton powinien odpowiadać wymaganiom PN-B-06250 [22].

Składnikami betonu są: cement, kruszywo, woda i domieszki.

Cement stosowany do betonu powinien być cementem portlandzkim klasy co najmniej „32,5”, odpowiadającym wymaganiom PN-B-19701 [23]. Transport i przechowywanie cementu powinny być zgodne z postanowieniami BN-88/B-6731-08 [24].

Kruszywo do betonu (piasek, żwir, grys, mieszanka z kruszywa naturalnego sortowanego, kruszywa łamanego i otoczków) powinno odpowiadać wymaganiom PN-B-06712 [25].

Woda powinna być „odmiany 1”, zgodnie z wymaganiami PN-B-32250 [26]. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodę pitną.

Domieszki chemiczne do betonu powinny być stosowane, zgodnie z wskazaniem Inżyniera, przy czym w przypadku braku danych dotyczących rodzaju domieszek, ich dobór powinien być dokonany zgodnie z zaleceniami PN-B-06250 [22]. Domieszki powinny odpowiadać PN-B-23010 [27].

Pręty zbrojenia mogą być stosowane, po ustaleniu z Inżynierem. Pręty zbrojenia powinny odpowiadać PN-B-06251 [28]. Właściwości mechaniczne stali używanej do zbrojenia betonu powinny odpowiadać PN-B-03264 [29].

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt do ustawiania urządzeń bezpieczeństwa ruchu

Wykonawca przystępujący do ustawiania urządzeń bezpieczeństwa ruchu powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu, w zależności od sposobu mocowania słupków:

- wiertnic do wykonywania dołów pod słupki, lub wiertnic do wykonywania otworów do zakotwień słupków,
- wiertnic do wykonywania otworów pod kotwy elementów przytwierdzanych do nawierzchni,

- narzędzi do wykonywania frezowania w przypadku montażu elementów zatopionych w nawierzchni,
- drobnego sprzętu pomocniczego do montażu,
- sprzętu do załadunku i wyładunku.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport

Transport elementów bezpieczeństwa ruchu może być dokonany dowolnym środkiem transportu, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem.

Elementy mocujące należy przewozić w warunkach zabezpieczających wyroby przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.

Drobne wyroby, jak folie samoprzylepne, elementy odblaskowe, farby itd. należy przewozić w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

5.2. Ustawienie słupków

5.2.1. Wykonanie wykopów pod słupki

Przed przystąpieniem do robót należy wyznaczyć lokalizację słupka na podstawie projektu, przy uwzględnieniu postanowień „Rozporządzenie Ministra Infrastruktury” [12].

Doły pod słupki powinny mieć wymiary w planie co najmniej o 10 do 20 cm większe od wymiarów słupka, a głębokość co najmniej 50cm. Doły pod słupki mocowane na nawierzchni należy dostosować do konstrukcji mocującej słupki.

Doły można wykonywać ręcznie, wiertnicą lub innym sposobem zaakceptowanym przez Inżyniera.

5.2.2. Ustawienie słupków wraz z wykonaniem fundamentów betonowych pod słupki

Słupki mogą być osadzone w betonie ułożonym w dołku albo w deskowaniu bądź w fundamencie prefabrykowanym. Fundamenty wykonane w deskowaniu lub prefabrykowane w czasie zasypki mogą być obłożone kamieniami lub gruzem. Zasypka powinna być zagęszczona.

Słupek należy wstawić w gotowy wykop i napęłnić otwór mieszanką betonową odpowiadającą wymaganiom punktu 2.3.6. Do czasu stwardnienia betonu barierę należy podeprzeć.

Fundament betonowy wykonany „na mokro” osiągnie wymaganą twardość najszybciej po 7 dniach od ustawienia słupka w betonie, a jeśli temperatura w czasie wykonywania fundamentu jest niższa od 10°C - po 14 dniach. Beton fundamentów przez 7 dni należy utrzymać w stanie wilgotnym.

5.3. Ustawienie pozostałych elementów bezpieczeństwa ruchu

5.3.1. Wykonanie otworów pod kotwy elementów bezpieczeństwa ruchu

Przed przystąpieniem do robót należy wyznaczyć lokalizację elementu bezpieczeństwa ruchu na podstawie projektu, przy uwzględnieniu postanowień „Rozporządzenie Ministra Infrastruktury” [12].

Otwory pod kotwy elementów bezpieczeństwa ruchu powinny mieć wymiary w płaszczyźnie poziomej i pionowej zgodne z zaleceniami producenta wyrobu. Otwory pod kotwy należy dostosować do konstrukcji mocującej elementu bezpieczeństwa ruchu.

Otwory można wykonywać ręcznie, wiertnicą lub innym sposobem zaakceptowanym przez Inżyniera.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przedstawić Inżynierowi znaki CE lub budowlany wyrobów z informacjami potwierdzającymi spełnienie wymagań zapisanych w pkt 2.

6.3. Badania w czasie wykonywania robót

6.3.1. Badania w czasie wykonywania robót

Wszystkie wyroby dostarczone do wykonania robót powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiarów, odpowiadających ustaleniom punktu 2, w liczbie od 5 do 10 badań z wybranych losowo elementów w każdej dostarczanej partii wyrobów liczącej do 1000 elementów.

6.3.2. Kontrola w czasie wykonywania robót

W czasie wykonywania robót należy zbadać:

- zgodność ustawienia słupka lub znaku z „Rozporządzenie Ministra Infrastruktury [12]” w zakresie lokalizacji wzdłuż drogi i w jej przekroju poprzecznym,
- prawidłowość osadzenia słupków w dołach lub na powierzchniach chodników, zgodnie z punktem 5.
- zgodność wykonania urządzeń z dokumentacją projektową (lokalizacja, wymiary),
- zachowanie dopuszczalnych odchyłek wymiarów,
- prawidłowość wykonania wykopów pod słupki,
- poprawność wykonania fundamentów pod słupki,
- poprawność ustawienia segmentów ogrodzenia,

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową ustawienia elementów bezpieczeństwa ruchu jest szt. (sztuka).

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z projektem, STWiORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWiORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Cena montażu elementu bezpieczeństwa ruchu obejmuje:

- prace pomiarowe przy lokalizacji elementu bezpieczeństwa ruchu,
- roboty przygotowawcze,
- zakup gotowych kompletnych wyrobów lub z własnym uzupełnieniem malowania, przyklejenia folii itp.,
- dostarczenie wyrobów na miejsce wykonania,
- wykonanie dołów lub otworów,
- montaż elementu bezpieczeństwa ruchu,
- przeprowadzenie badań kontrolnych, wymaganych w Specyfikacji Technicznej,
- oznakowanie robót,
- uporządkowanie terenu robót.

10. Przepisy związane

- | | |
|-------------------|--|
| 1. PN-EN 12899-3 | Słupki prowadzące i urządzenia odbłaskowe |
| 2. PN-H-74219 | Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania |
| 3. PN-H-74220 | Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane na zimno ogólnego zastosowania |
| 4. PN-H-82200 | Cynk |
| 5. PN-H-84023-07 | Stal określonego zastosowania. Stal na rury |
| 6. PN-H-92125 | Stal. Blachy i taśmy ocynkowane |
| 7. PN-H-92325 | Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana |
| 8. PN-M-82006 | Podkładki okrągłe dokładne |
| 9. PN-M-82054-03 | Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów |
| 10. PN-M-82054-09 | Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne nakrętek |
| 11. PN-EN 45014 | Ogólne kryteria dotyczące deklaracji zgodności wydawanej przez |

dostawców.

12. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 12.04.2010 w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz.U nr65 poz 411)

13. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz.U nr 220 poz 2181)

14. Katalog powtarzalnych elementów drogowych. CBPBDiM „Transprojekt”, Warszawa, 1979-1982.

15. PN-M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe. Ogólne wymagania i badania

16. PN-H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk

17. BN-89/1076-02 Ochrona przed korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i badania

18. PN-M-84540 Łańcuchy techniczne ogniowe o ogniwach krótkich

19. PN-M-84541 Łańcuchy techniczne ogniowe o ogniwach średnich

20. PN-M-84542 Łańcuchy techniczne ogniowe. Wymagania i badania

21. PN-M-84543 Łańcuchy techniczne ogniowe o ogniwach długich

PN-B-06250 Beton zwykły

22. PN-B-06250 Beton zwykły

23. PN-B-19701 Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności

24. BN-88/6731-08 Cement. Transport i przechowywanie.

25. PN-B-06712 Kruszywa mineralne do betonu

26. PN-B-32250 Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw

27. PN-B-23010 Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia

28. PN-B-06251 Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne

29. PN-B-03264 Konstrukcje żelbetowe. Obliczenia statyczne i projektowanie

30. BN-73/0658-01 Rury stalowe profilowe ciągnione na zimno. Wymiary