

Uwaga:

Studnie wykonać z betonu dobrego w oparciu o analizę warunków środowiska w jakim będą pracować, Studnie zaprojektowano zgodnie z normą PN-EN 206-1:2003ze zmianą PN-EN 206-1:2003/A1:2005 wprowadzoną w 2005 oraz zmianą PN-EN 206-1:2003/A2:2006 dla klasy ekspozycji XA3

- Dla powyższej klasy cechy betonu są następujące:
 - beton klasy C35/45 o $\rho_{f,ck}$ 0,45
 - cement siarczanoodporny CEM IIIA 42,5 lub HSR 42,5 w ilości 360kg/m³
 - kruszywo grube łamane bazaltowe
 - nasiąkliwość betonu 5%
 - wodoszczelność W10




Studnie należy posadzić na wypoziomowanej płycie żelbetowej, z betonu C12/15 o gr. min. 10-15 cm i o średnicy min. 0,10 m większej niż średnica zewnętrzna kręgu betonowego. Płytę należy wykonać w odwodnionym wykopie, na odpowiednio przygotowanym gruncie rodzimym lub właściwie zagęszczonej podsypce piaskowej - zależnie od warunków gruntowo - wodnych. W prefabrykowanym elemencie dna studni powinno być odpowiednio do kształtu kanału wykonane fabrycznie wyprofilowane koryto (kineta 1D) oraz spocznik. Właz kanalizacyjny stanowi zwieńczenie studni. Stosować należy włazy kanalizacyjne okrągłe wentylowane o średnicy DN600 mm klasy D400 wg normy PN-EN 124:2000 "Zwieńczenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego. Zasady konstrukcji, badania typu, znakowanie, sterowanie jakością", korpus z żeliwa o wys. 140 mm, pokrywa wypełniona betonem klasy C35/45. Rama oraz pokrywa powinna być mechanicznie obrabiana - przetłaczana. Włączenie do studni istniejącej wykonać poprzez wykonanie otworu wiertnicą i zastosowanie oryginalnych, dopuszczonych do stosowania w budownictwie, dostępnych na rynku szczelnych połączeń.

- zgodnie ze Standardami Materiałowymi Sieci Kanalizacyjnych w obszarze działania Aquanet S.A przejścia kanałami przez ściany studni należy wykonać jako szczelną w stopniu umożliwiającym infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków; przed wykonaniem przejść trzeba mieć na uwadze zabezpieczenie kanału przed zataśmianiem przy różnym osiadaniu studni i kanału.

- studnie składają się z komory roboczej i dna jako elementu prefabrykowanego stanowiącego monolityczne połączenie kręgu i płyty dennej

Rysunek studni wykonany bez zchowanejj skali

Dk - to DN300 mm w niniejszym opracowaniu

Zamawiający	Wykonawca					
Zarząd Dróg Miejskich ul. Wilczak 17 61-623 Poznań			stadtraum Polska Sp z o.o. ul. Druzbickiego 11 61-693 Poznań			
Nazwa opracowania	Data opracowania	03.2019	Skala	-	Numer rysunku	5
Projekt organizacji ruchu Opracowanie dokumentacji projektowej dla przebudowy ulicy Cybińskiej wraz z odwodnieniem i oświetleniem	Nazwa rysunku	Studnia kanalizacyjna			Numer arkusza	-
	Projektant	inż. Agnieszka Rak		Podpis		
	Nr upr. bud.	SLK/1159/PWOS/06				
	Specialność	instalacyjna do projektowania bez ograniczeń				
	Asystent projektanta				Podpis	
	Sprawdzający	mgr inż. Agnieszka Pach		Podpis		
	Nr upr. bud.	137/PW/2002				
	Specialność	instalacyjna do projektowania bez ograniczeń				